

REPORT DI
SOSTENIBILITA'
2024



LETTERA DEL MANAGEMENT

Cari stakeholder,

presentiamo con orgoglio il nostro primo **Report di Sostenibilità**, un passo importante per un'impresa come la nostra, cresciuta nel tempo grazie al lavoro, all'impegno e alla fiducia costruita con clienti, collaboratori e partner.

Siamo un'azienda radicata nel territorio e nella tradizione manifatturiera italiana, con una forte identità familiare. Negli ultimi anni, anche attraverso il **passaggio generazionale**, abbiamo avviato un percorso di rinnovamento e di apertura al futuro. Redigere questo report significa per noi dare forma a un impegno concreto: raccontare con trasparenza non solo i risultati raggiunti, ma soprattutto i valori che guidano le nostre scelte.

Abbiamo adottato i **GRI Standards** come riferimento per la rendicontazione, avviando in parallelo un primo **allineamento con gli ESRS**, gli standard europei previsti dalla nuova direttiva sulla sostenibilità. È un percorso volontario, ma lo consideriamo strategico per affrontare in modo strutturato temi come il benessere delle persone, l'efficienza dei processi, la gestione delle risorse e l'impatto ambientale.

Siamo consapevoli che la sostenibilità non è uno slogan, ma un impegno quotidiano, fatto di decisioni operative, investimenti mirati e cultura aziendale. Per questo vogliamo proseguire su questa strada, coinvolgendo tutte le persone che fanno parte della nostra realtà e costruendo passo dopo passo un modello d'impresa più resiliente, responsabile e capace di generare valore nel tempo.

Ringraziamo tutte le persone che hanno contribuito alla realizzazione di questo documento e a rendere concreti i nostri valori. A loro, e a tutti voi che leggerete questo report, rinnoviamo il nostro impegno per un futuro condiviso, sostenibile e autenticamente umano.

**L'amministratrice
Bonomi Luisa**

INDICE GENERALE

1. Informazioni Generali

- a. Storia
- b. Premessa
- c. Dichiarazione del Management
- d. Informazioni Tecniche

2. Politiche di Sostenibilità Ambientale

- a. Vision e Mission in ambito ESG
- b. Analisi dei Rischi
- c. Obiettivi a Breve, Medio e Lungo Termine

3. Performance Ambientale

- a. Utilizzo delle risorse
- b. Emissioni e Impatti Ambientali
- c. Gestione dei Rifiuti e Riciclo

4. Performance Sociale

- a. Risorse Umane
- b. Sicurezza e Salute sul Lavoro
- c. Sviluppo e Formazione del Personale
- d. Coinvolgimento degli Stakeholder

5. Governance & Compliance

6. Risultati ed Indicatori di Performance

- a. Indicatori Chiave Ambientali (KPI Ambientali)
- b. Indicatori Chiave Sociali (KPI Sociali)
- c. Indicatori Chiave di Governance (KPI di Governance)

7. Conclusione

Nota Metodologica

Appendice

1. Informazioni Generali

a. Storia

To-Press s.r.l. è una fonderia che vanta un'esperienza di oltre 40 anni nel settore della pressofusione a Vestone, in provincia di Brescia.

Fondata nel 1982 da Mario Bonomi, operò inizialmente nella pressofusione di componenti in ottone, ampliando poi l'attività aziendale allo stampaggio in pressofusione di leghe di alluminio. L'intuizione fu brillante, poiché oggi questo costituisce il core business di To-Press.

Grazie al passaggio generazionale che ha visto l'ingresso dei figli Luisa e Fabio Bonomi, To-Press è una realtà che lega identità, tradizione e professionalità.

La strategia aziendale è stata quella di concentrarsi sulla produzione di piccoli lotti, ramificandosi in vari settori come arredamento, illuminazione, industriale, medicale, automazione e automotive.

Anche grazie ad un vasto parco clienti, To-Press è in grado di affrontare eventuali cali di lavoro limitati ad una realtà o ad un settore produttivo.

Ad oggi l'azienda è in grado di garantire un elevato standard qualitativo per la produzione di articoli in alluminio conto terzi e, grazie a collaborazioni con i fornitori, è in grado di offrire un prodotto finito e un servizio a 360°, partendo dalla progettazione e realizzazione dello stampo fino ad arrivare alle finiture superficiali.

To-Press vanta di un reparto produttivo composto da 5 presse, partendo da un tonnellaggio minimo di 280Ton, arrivando ad un tonnellaggio massimo di 850Ton.

Per assecondare le esigenze dei propri clienti, To-Press è specializzata nell'utilizzo di varie leghe in alluminio:

- EN AB 46100 Al Si11 Cu2 (Fe)
- EN AB 47100 Al Si 12 Cu1 (Fe)
- EN AB 44300 Al Si 12 (Fe)
- EN AB 43400 Al Si 10 Mg (Fe)
- EN AB 43500 Al Si 10 Mn Mg
- MG 5075
- 46000/46100 lega ibrida

Grazie all'ottica di innovazione, l'azienda è stata in grado di confermarsi, oltre che sul mercato nazionale, anche nei mercati esteri.

b. Premessa

Nel corso del 2024 abbiamo scelto di rafforzare il nostro impegno verso la sostenibilità redigendo il nostro primo **Report di Sostenibilità**, con riferimento agli **Standard GRI** (Global Reporting Initiative) e con un raccordo ai **nuovi standard ESRS** (European Sustainability Reporting Standards).

L'adozione volontaria di questi riferimenti risponde alla nostra volontà di dare conto in modo trasparente e strutturato delle azioni intraprese sul piano ambientale, sociale, economico e di governance.

I contenuti di questo documento riflettono le tematiche che abbiamo ritenuto rilevanti per la nostra organizzazione e i nostri stakeholder, con un'attenzione particolare a:

- il benessere e la valorizzazione delle persone (SDG 5 – Parità di genere, SDG 8 – Lavoro dignitoso e crescita economica),
- l'efficienza energetica e la gestione responsabile delle risorse (SDG 6 – Acqua pulita e igiene, SDG 7 – Energia pulita e accessibile, SDG 12 – Consumo e produzione responsabili),
- la relazione con il territorio e la comunità (SDG 11 – Città e comunità sostenibili).

c. Dichiarazione del Management

Il Consiglio di Amministrazione riconosce l'importanza fondamentale della sostenibilità e dell'integrazione dei principi ESG (Environmental, Social, Governance) all'interno della strategia e delle attività aziendali. Riteniamo che l'adozione di un approccio responsabile e consapevole sia oggi un elemento imprescindibile per garantire la competitività dell'impresa, generando valore condiviso per tutti gli stakeholder.

La nostra visione è costruire un futuro responsabile, innovativo e inclusivo. Per questo motivo, ci impegniamo a ridurre progressivamente l'impatto ambientale delle nostre attività, promuovendo l'efficienza energetica, la riduzione delle

emissioni climalteranti e l'uso sostenibile delle risorse. Parallelamente, intendiamo rafforzare il nostro contributo alla crescita del tessuto sociale ed economico, sostenendo iniziative locali orientate allo sviluppo sostenibile e alla valorizzazione del territorio.

La responsabilità sociale dell'azienda si esprime anche attraverso la promozione di una cultura improntata al benessere delle persone, al rispetto dei diritti umani, alla valorizzazione della diversità e all'inclusione in tutte le sue forme.

In ambito di Governance, perseguiamo con coerenza principi di trasparenza, integrità e accountability, adottando policy che riflettano i più elevati standard etici e promuovano una gestione consapevole e orientata al lungo periodo. L'integrazione dei criteri ESG non rappresenta soltanto un dovere morale, ma un'opportunità strategica per alimentare innovazione, resilienza e crescita sostenibile.

In quest'ottica, l'azienda ha avviato un percorso concreto di transizione verso modelli produttivi più responsabili, attraverso investimenti mirati all'efficientamento dei processi e alla riduzione dell'impronta ambientale. Nel 2024 è stato completato l'impianto fotovoltaico sulla copertura del capannone, al fine di incentivare l'autoproduzione di energia rinnovabile e diminuire la dipendenza da fonti fossili. Inoltre, è attualmente in corso un progetto, supportato da un consulente specializzato, per la redazione del primo Report di Sostenibilità aziendale, uno strumento chiave per rendicontare in modo chiaro e trasparente gli impegni e i risultati ottenuti.

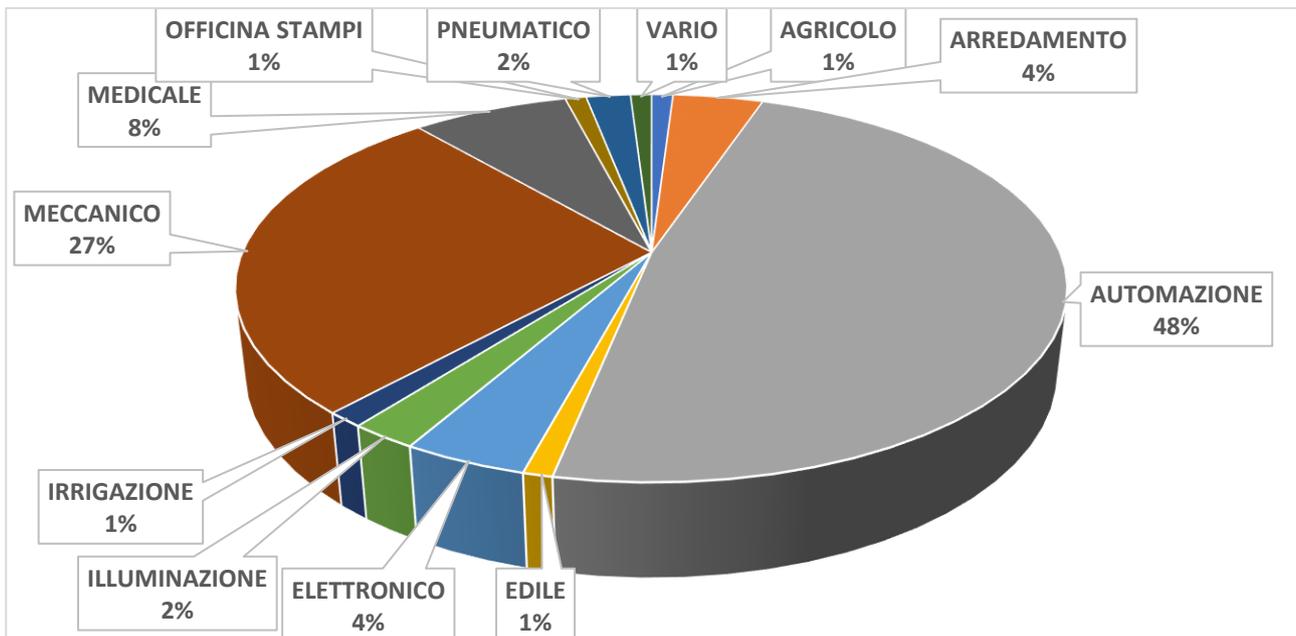
Guardando al futuro, abbiamo programmato ulteriori interventi significativi: tra il 2025 e il 2027 installeremo contatori del gas su ciascun forno, per un controllo puntuale dei consumi e una gestione energetica più efficiente; a ciò si aggiungerà l'acquisto di nuove centraline e l'adozione di soluzioni tecnologiche orientate al miglioramento continuo in chiave ambientale.

Questi investimenti confermano la volontà del Consiglio di Amministrazione di integrare pienamente la sostenibilità all'interno delle scelte strategiche dell'impresa, nella consapevolezza che una crescita economica solida e duratura debba necessariamente accompagnarsi al rispetto dell'ambiente, delle persone e delle future generazioni.

d. Informazioni Tecniche

- **Nome e sede:** To-Press Srl – località Isolo snc, Vestone (BS), Italy
- **Dimensione e Struttura aziendale:** Piccola-media impresa
- **Settore di appartenenza:** cod. ateco 24.54.00 pressofusione leghe leggere

- **Fatturato (Volume d'affari):** 2023: €7.932.324 - 2024: €7.733.189
- **Certificazioni Ottenute:** ISO 9001:2015, ISO 45001:2018
- **Numero di Dipendenti:** n. 25 dipendenti con ruoli distinti tra: responsabile commerciale, commerciale, back office, impiegata amministrativa, responsabile logistica, magazziniere, responsabile qualità, operatore qualità, responsabile sistema qualità, responsabile turno, attrezzista, operatore trince e presse, responsabile meccanica, operatore meccanica, fuochista.
- **Mappa dei principali stakeholder:**



- **Clienti del Settore:** illuminazione e arredamento da indoor e outdoor, automazione cancelli e basculanti, automotive secondo impianto, sistemi elettrici, movimento terra, sistemi di ingrassaggio, componenti per moto e bici elettriche, componenti per Go-Kart, componenti per Yacht, componenti per macchine lavorazione del legno, componenti per macchinari operazioni/visite oftalmiche, componenti per macchine per settore edile, componenti per macchinari per piantagioni ortaggi, componenti per asciugamani automatici, componenti per il settore marino, componenti per irrigazione, componenti per filtrazione liquidi ed aria.
- **Fornitori:** materie prime e di consumo, attrezzature, finiture: superficiali, meccaniche e vari trattamenti.
- **Comunità locali:** municipio, vigili del fuoco, fondazioni no profit.

- **Autorità di regolamentazione:** Comune di Vestone, Arpa (Agenzia Regionale per la Protezione dell'Ambiente), Pubblica Amministrazione, Enti previdenziali

2. Politiche di Sostenibilità Ambientale

a. Vision e Mission in ambito ESG

To-Press opera nel settore della produzione di prodotti pressofusi con impegno costante per garantire qualità, affidabilità e crescita sostenibile, credendo fermamente in valori fondamentali che guidano ogni attività. La presenza attiva dei soci che continuamente comunica ai propri dipendenti la passione per questo lavoro si traduce in un servizio completo caratterizzato da competenza, serietà ed esperienza, con standard elevati lungo l'intero processo produttivo, dalla progettazione degli stampi alla pressofusione fino alle finiture superficiali. Chiarezza, trasparenza e correttezza sono alla base dei rapporti con clienti e stakeholder, puntando a sviluppare collaborazioni durature nel tempo. La flessibilità produttiva rappresenta una leva strategica per la crescita aziendale, mentre la sicurezza sul lavoro ricopre una posizione molto importante, perseguita attraverso prevenzione, formazione e partecipazione attiva dei lavoratori. Inoltre, To-Press investe molto sullo sviluppo delle competenze del personale, valorizzando il contributo di ogni singolo collaboratore

To-Press si pone come punto di riferimento affidabile ed innovativo nel settore della pressofusione, garantendo un metodo di lavoro che unisce competenza, qualità, sicurezza e sostenibilità. To-Press crede in uno sviluppo sostenibile che concili efficienza produttiva e tutela ambientale, adottando materie prime riciclate ed investendo in soluzioni a basso consumo energetico e minor impatto ambientale.

b. Analisi dei Rischi

Nell'ambito delle proprie attività operative, strategiche e gestionali, To-Press è consapevole dell'importanza di un approccio strutturato alla gestione del rischio. Riconoscendo i potenziali impatti negativi che determinate criticità potrebbero generare sul business, l'azienda ha identificato una serie di rischi rilevanti e definito, per ciascuno di essi, soluzioni specifiche volte a mitigarne gli effetti e

garantire la resilienza organizzativa, la continuità produttiva e la qualità del servizio offerto.

- **Rischio legato alla performance dei fornitori:** per prevenire criticità quali ritardi, mancato rispetto delle specifiche o eccessiva dipendenza da singoli partner, l'azienda ha introdotto controlli sistematici in fase di accettazione, un monitoraggio continuo della qualità e una strategia di approvvigionamento fondata su una rete di fornitori diversificata e su relazioni di collaborazione consolidate.
- **Infortuni sul lavoro:** To-Press adotta un approccio preventivo che include la formazione continua dei lavoratori, investimenti in macchinari con alti standard di sicurezza, un monitoraggio rigoroso delle condizioni operative e l'utilizzo obbligatorio dei dispositivi di protezione individuale (DPI).
- **Non conformità rispetto ai requisiti del cliente:** per garantire la piena rispondenza alle specifiche richieste, è stata internalizzata la figura di un tecnico incaricato delle analisi di fattibilità in fase preliminare. È inoltre promossa una stretta sinergia tra cliente e stampista, nonché una gestione interna dell'intero ciclo produttivo, dalla progettazione dell'attrezzatura alla finitura del pezzo fino alla spedizione.
- **Generazione di scarti:** il contenimento degli scarti è perseguito attraverso piani di controllo qualità aggiornati, formazione specifica del personale, predisposizione di attrezzature ottimizzate per i controlli e impostazione di soglie restrittive sulle macchine tramite schede parametriche.
- **Richiami, resi e riparazioni:** per gestire eventuali non conformità post-vendita, To-Press dispone di una copertura assicurativa attiva con rinnovo annuale e promuove una formazione continua per incrementare la consapevolezza e la reattività del personale coinvolto.
- **Guasti o rotture dei macchinari:** l'azienda ha internalizzato figure dedicate alla manutenzione per interventi tempestivi, mantenendo parallelamente rapporti stretti con tecnici esterni e garantendo l'intercambiabilità di alcuni impianti produttivi, al fine di ridurre i tempi di fermo.
- **Perdita di know-how e competenze:** per salvaguardare il patrimonio di conoscenze aziendali, sono adottate e aggiornate matrici di polivalenza e policompetenza, accompagnate da percorsi formativi continuativi per il personale.
- **Obsolescenza tecnologica e infrastrutturale:** To-Press promuove un piano costante di investimento in tecnologie all'avanguardia, strumenti evoluti e aggiornamento professionale, oltre a prevedere il rifacimento e l'ammodernamento degli ambienti produttivi.

- **Perdita della tracciabilità lungo la filiera produttiva:** attraverso formazione mirata e sensibilizzazione del personale, l'azienda mira a garantire un'adeguata competenza operativa e una piena consapevolezza dell'importanza della corretta gestione dei dati e dei flussi informativi.
- **Eccessiva dipendenza da singoli settori o mercati:** viene adottata una strategia di diversificazione geografica e settoriale, con l'obiettivo di ridurre i rischi derivanti dalla concentrazione del business e ampliare le opportunità commerciali.
- **Interruzione della fornitura a causa di eventi atmosferici estremi:** To-Press si tutela attraverso la selezione di fornitori simili distribuiti in diverse aree geografiche, minimizzando così l'impatto di eventuali eventi localizzati.
- **Scarsità di risorse primarie connessa al cambiamento climatico:** per mitigare tali rischi, l'azienda investe in tecnologie volte al monitoraggio e all'ottimizzazione dell'uso delle risorse, come l'installazione di impianti fotovoltaici per la produzione di energia rinnovabile e l'introduzione di contatori per la rilevazione dei consumi sui forni.

Nel percorso verso una gestione aziendale sempre più sostenibile e consapevole, To-Press ha avviato un'attenta riflessione sui principali rischi legati alla propria operatività, includendo un'analisi secondo il principio della **doppia materialità**. Questo approccio consente di valutare sia l'impatto delle variabili ambientali sull'azienda – ovvero come fattori esterni possono influire sull'integrità delle strutture, sulla continuità operativa e sulla resilienza complessiva – sia l'impatto che l'attività dell'azienda può generare sull'ambiente esterno, in termini di emissioni, gestione delle risorse, rifiuti e potenziali effetti su ecosistemi e comunità.

Impatto dell'ambiente su To-Press

To-Press riconosce i rischi derivanti da eventi ambientali estremi, quali violente precipitazioni o forti raffiche di vento, potenzialmente dannosi per le strutture aziendali. A tal proposito, l'azienda ha sottoscritto una copertura assicurativa contro i danni causati da eventi per una copertura pari al 75% del valore. Viene inoltre effettuata un'analisi periodica dei rischi ambientali, accompagnata da un programma continuo di investimenti in manutenzione e ammodernamento delle infrastrutture, finalizzati a prevenire fenomeni di deterioramento strutturale e ad aumentare la resilienza degli impianti.

Impatto di To-Press sull'ambiente

To-Press adotta un approccio responsabile nella gestione dei potenziali impatti ambientali derivanti dalle proprie attività. Tutti i materiali classificati come pericolosi o inquinanti vengono trattati nel rispetto delle normative vigenti, con il supporto di apposite schede di sicurezza. Il personale è formato sia sulla gestione delle emergenze ambientali che sulle corrette procedure di smaltimento dei rifiuti. L'azienda dispone di sistemi interni per la prevenzione del rilascio accidentale di sostanze pericolose, nonché di soluzioni per l'ottimizzazione del consumo di risorse naturali. I principali impianti di trattamento e purificazione sono sottoposti a controlli e verifiche periodiche, per garantirne l'efficienza e la conformità alle normative ambientali.

c. Obiettivi a Breve, Medio e Lungo Termine

Nel corso dell'anno 2024, sono stati portati a termine l'acquisto e l'installazione di una nuova bindella, funzionale all'internalizzazione della fase di taglio, e di un impianto fotovoltaico per la copertura del capannone, con l'obiettivo di incrementare l'autoproduzione di energia da fonte rinnovabile. È inoltre in corso una collaborazione con un consulente specializzato per la redazione del primo Report di Sostenibilità aziendale. Nello stesso anno sono stati pianificati ulteriori investimenti, in fase di avvio, tra cui l'acquisto di un nuovo degasatore, di una sabbiatrice, di un tornio e di un forno d'attesa, il cui completamento è previsto a partire dal 2025.

Nel breve termine, anno 2025, è attualmente in corso l'acquisto di un nuovo robot per la pressa 430T e il rifacimento degli uffici qualità. Nello stesso anno sono previsti importanti interventi, attualmente in fase di progettazione o definizione, come l'installazione di contatori gas su ogni forno, l'acquisto di nuove centraline, il rifacimento delle coperture del capannone e l'avvio di un percorso di efficientamento energetico e di monitoraggio più puntuale dei consumi. Inoltre, l'azienda programma di adeguare la copertura assicurativa sulla proprietà fino al 100% del valore dei beni (attualmente 75%)

Nel lungo termine (2025–2027), il piano prevede il completamento dell'integrazione delle nuove tecnologie produttive – in particolare sabbiatrice, forno d'attesa e contatori – finalizzate al miglioramento continuo delle performance ambientali e della qualità del processo. Tali investimenti, distribuiti nel tempo, riflettono la volontà di To-Press di adottare un approccio progressivo, sostenibile e orientato all'innovazione.

ANNO	OBIETTIVO	PERIODO DI INVESTIMENTO	STATO DI AVANZAMENTO
2024	Acquisto nuovo Degasatore in sostituzione a quello vecchio	2025	tbd
2024	Acquisto nuova Sabbiatrice	2025-2027	tbd
2024	Acquisto nuovo Tornio	2025	IN CORSO
2024	Acquisto nuovo forno d'attesa	2025-2027	Tbd
2025	Acquisto nuovo robot pressa 430T	2025	IN CORSO
2024	Percorso con consulente per la redazione Report Sostenibilità	2024	IN CORSO
2025	Acquisto contatore gas per ogni forno	2025-2027	tbd
2025	Rifacimento coperture capannone	2025	tbd
2025	Rifacimento uffici qualità	2025	In corso
2025	Acquisto nuove centraline	2025	tbd
2024	Acquisto nuova bindella per internalizzazione fase taglio	2024	finished
2024	Acquisto pannelli fotovoltaici per copertura tetto	2024	finished
2025	Adeguamento copertura assicurativa dal 75% al 100%	2025	IN CORSO

Questi sono obiettivi prettamente legati alla sostenibilità ambientale

ANNO	OBIETTIVO	PERIODO DI INVESTIMENTO	STATO DI AVANZAMENTO
2024	Acquisto nuovo Degasatore in sostituzione a quello vecchio	2025	tbd
2024	Acquisto nuovo forno d'attesa	2025-2027	Tbd
2025	Acquisto nuovo robot pressa 430T	2025	IN CORSO
2024	Percorso con consulente per la redazione Report Sostenibilità	2024	IN CORSO
2025	Acquisto contatore gas per ogni forno	2025-2027	tbd
2025	Rifacimento coperture capannone	2025	tbd
2025	Acquisto nuove centraline	2025	tbd
2024	Acquisto pannelli fotovoltaici per copertura tetto	2024	finished

3. Performance Ambientale

a. Utilizzo delle risorse

TIPO	UNITA' DI MISURA	QTA' UTILIZZATA 2023	QTA' UTILIZZATA 2024	VARIAZIONE %
Alluminio	Tonnellate	857,45	848,49	- 1,04%
Gas	Smc	453.959	539.014	+18,07%
Energia	Kwh	983.732	1.074.359	+ 9,2%
Acqua	M3	530,89	412,1	- 22,38%

In merito all'energia consumata nel 2024, è stato certificato che il **39,47%** del totale, equivalente a 424 Mwh, derivano da fonti rinnovabili classificate con il codice I-REC **F01050200** (appendice 4).

b. Emissioni e Impatti Ambientali

To-Press effettua regolarmente analisi finalizzate al controllo delle emissioni in atmosfera prodotte dai suoi impianti (appendice 1). I criteri di valutazione adottati sono indicati in appendice (appendice 2) insieme ai valori limite per ogni tipo di emissione che devono essere rispettati.

In merito alle emissioni GHG relative all'anno 2023 e 2024, la tabella sottostante ne riporta i dati. La metodologia e le tabelle di conversione utilizzate sono indicate in appendice (appendice 3)

FONTE	UNITA' DI MISURA	EMISSIONI CO ₂		EMISSIONI CO ₂ e		VARIAZIONE %	
		2023	2024	2023	2024	CO ₂	CO ₂ e
GAS METANO (scope 1)	Ton	889,74	1.056,47	930,62	1.104,98	+ 18,74%	+ 7,13%
CARBURANTI (scope 1)	Ton	26,12	28,87	26,82	29,65	+ 2,75%	+2,83%
ENERGIA (scope 2)	Ton	251,86	166,49	255,80	169,09	+ 18,73%	+ 7,39%

Le emissioni da metano sono aumentate di circa +18,7%, a causa dell'incremento dei consumi (da 453.959 a 539.014 Smc).

Le emissioni da elettricità sono diminuite del ~34%, grazie alla maggiore quota di energia da fonti rinnovabili nel 2024.

Il totale delle emissioni GHG (CO₂e) è aumentato di circa +7,4%, ma l'aumento è mitigato dall'uso di rinnovabili.

Le emissioni relative ai Carburanti utilizzati aumentano di circa il 10% nel 2024 rispetto al 2023. Questo è dovuto a un maggiore consumo sia di gasolio (+8,8%) che di benzina (+26,5%). La componente più impattante resta comunque il gasolio, che rappresenta circa l'88% delle emissioni totali.

c. Gestione dei Rifiuti e Riciclo

To-Press gestisce i rifiuti che produce in maniera attenta mettendo in prima linea sostenibilità e riciclo. Alcuni esempi sono apportati da:

- **Gestione stracci e panni:** Dal 2022, To-Press ha avviato un rapporto commerciale con un'azienda di noleggio di panni per la pulizia delle presse in sostituzione al loro acquisto e successivo smaltimento dopo l'utilizzo. L'azienda in questione garantisce che i suoi processi di lavanderia riducono l'impatto ambientale dell'85%, risparmio di acqua fresca fino al 50% rispetto al tipico lavaggio in casa ed il 50% di materiale riciclato per la loro produzione. Ciò è reso possibile da uno speciale sistema di dosaggio e controllo che regola la quantità e la composizione del detersivo utilizzato in base al grado di sporco dei tessuti durante ogni ciclo di lavaggio. Inoltre, l'azienda conferma che l'impronta di carbonio di un suo panno tecnico è in media da tre a sei volte inferiore a quella del panno tecnico monouso; inoltre il loro panno tecnico può essere riutilizzato fino a 50 volte.
- **Sistema recupero Acqua:** Le acque residue derivanti dal processo di produzione mischiate con distaccante ed oli vari sono convogliate tramite un sistema di tubature in un sistema di filtraggio a distillazione a bassa pressione per essere purificate e recuperate, venendo poi reintrodotte nel sistema di lubrificazione. Non c'è un sistema di misurazione del consumo di acqua.
- **Sistema recupero Distaccante** → Durante il processo di pressofusione, il distaccante immesso che risulta in eccesso viene recuperato in delle vasche posizionate sotto agli stampi, e dopo essere stato trattato in un sistema di decantazione e disoleazione viene poi reimpresso nel ciclo produttivo.

In linea generale, in merito ai rifiuti di altro tipo come per esempio schiumature, metalli non ferrosi, stracci, acque oleose, materiale obsoleto, materiali refrattari,

questi sono gestiti tramite varie collaborazioni con fornitori esterni e con il comune locale. Nello specifico, dal momento della creazione, i rifiuti sono posizionati in contenitori ad hoc separati in base al tipo, e sono smaltiti in base a controlli periodici che avvengono almeno 1 volta al mese. Comunque, dal momento della creazione del rifiuto al momento dello smaltimento non deve trascorrere più di un anno.

La tabella sottostante riporta le maggiori classificazioni dei rifiuti prodotti in azienda

Tipo di Rifiuto	Unità di Misura	Totale generato	
		2023	2024
Rifiuti Metallici	Kg	49.710	49.910
Rifiuti generici	Kg	40.755	60.634
Di cui Rifiuti Pericolosi	Kg	36.603	46.200

Nello specifico, la tabella sottostante specifica le % di recupero o smaltimento dei rifiuti confermate dai nostri fornitori

Tipo di Rifiuto	2023		2024	
	% recupero	% smaltito	% recupero	% smaltito
Rifiuti Metallici	n/a	n/a	99,95	0,05
Rifiuti generici	64%	36%	67%	33%
Di cui Rifiuti Pericolosi	64%	36%	67%	33%

4. Performance Sociale

a. Risorse Umane

Questa tabella permette di valutare la composizione demografica e la diversità di genere all'interno dell'azienda.

Fascia d'Età	Totale Dipendenti	Uomini	Donne	% Totale
< 30 anni	8	7	1	24%
30 – 50 anni	15	13	2	45%
> 50 anni	10	8	2	30%
TOT	33	28	5	100%

Anno	Classifica	Nr Dipendenti	Assunzioni	Dimissioni	Nr Medio	TOT	Turnover (%)
2023	Dipendenti	25	4	2	28	35	34%
	Interinali	4	4	2	7		
2024	Dipendenti	25	2	1	26	31	26%
	Interinali	6	1	4	5		

b. Sicurezza e Salute sul Lavoro

To-Press pone da sempre grande attenzione alla salute e sicurezza sul lavoro, consapevole dei rischi specifici legati ai processi produttivi ad alta temperatura. Grazie a una cultura aziendale orientata alla prevenzione, all'investimento continuo in formazione del personale e al costante miglioramento delle condizioni operative, nel corso degli anni non si sono verificati infortuni sul lavoro. In particolare, anche nei periodi più recenti, gli anni 2023 e 2024 si sono conclusi con **zero infortuni registrati**, confermando l'efficacia delle misure adottate e l'impegno dell'azienda nel tutelare il benessere dei propri lavoratori.

c. Sviluppo e Formazione del Personale

L'azienda attribuisce grande valore allo sviluppo delle competenze del proprio personale, consapevole che la formazione continua è un elemento chiave per affrontare con efficacia le sfide del mercato e innovare i propri processi produttivi in linea con le richieste dei clienti. In questo ambito, l'azienda adotta un approccio pragmatico e conforme alla normativa, garantendo il completo rispetto dei percorsi formativi obbligatori previsti per ciascun ruolo. Pur concentrandosi su questi aspetti essenziali, l'azienda riesce comunque a mantenere uno standard operativo elevato, puntando su esperienza, qualità e attenzione al cliente come fattori distintivi.

La tabella sottostante ne elenca dei dati significativi

Programma di Formazione	Nr di Partecipanti	Ore Totali	Ore Medie per Dipendente
Sicurezza sul Lavoro	12	61	5.08
Formazione Tecnica	21	209.5	9.98
Sviluppo delle competenze Soft	3	23	7.67

d. Coinvolgimento degli Stakeholder

Il coinvolgimento degli stakeholder rappresenta un elemento chiave nella costruzione di un percorso di sostenibilità solido e trasparente. L'azienda riconosce il valore di un dialogo strutturato con i propri portatori di interesse e considera questo passaggio un tassello fondamentale per una rendicontazione sempre più completa.

In merito alle attività legate al coinvolgimento degli stakeholder interni, l'azienda adotta una serie di iniziative volte a promuovere un ambiente di lavoro inclusivo, attento alle esigenze personali, religiose e familiari. Nello specifico:

- **Cura delle diversità alimentari in eventi aziendali:** in occasione del pranzo aziendale, è stata proposta un'offerta gastronomica diversificata, attenta alle esigenze religiose e personali dei dipendenti. Ad esempio, accanto allo spiedo tradizionale, è stata offerta una versione conforme alle prescrizioni alimentari per i dipendenti di fede musulmana.
- **Spazi per la preghiera:** sono stati predisposti luoghi dedicati alla preghiera per i dipendenti che manifestano esigenze religiose specifiche, favorendo un clima di rispetto e accoglienza
- **Ferie flessibili per chi ha famiglia all'estero:** l'azienda ha previsto la possibilità di usufruire di periodi di ferie prolungati per i dipendenti che desiderano ricongiungersi con familiari residenti all'estero.
- **Flessibilità per esigenze di salute:** particolare attenzione è stata dedicata a dipendenti con esigenze sanitarie specifiche, attraverso modalità di lavoro personalizzate e orari flessibili.
- To-Press è iscritta al **fondo SanArti**, il Fondo di Assistenza Sanitaria Integrativa per i Lavoratori dell'Artigianato. È stato costituito nel 2012 in attuazione dell'accordo interconfederale del 21 settembre 2010 e dei Contratti Collettivi Nazionali di Lavoro sottoscritti dalle Parti Sociali fondatrici: le organizzazioni imprenditoriali dell'Artigianato – Confartigianato Imprese, CNA, Casartigiani, C.L.A.A.I. e le organizzazioni sindacali confederali dei lavoratori CGIL, CISL e UIL. SanArti eroga agli Iscritti e agli aventi diritto prestazioni sanitarie e socio-sanitarie. Il Fondo non persegue fini di lucro, dal 2014 è iscritto all'Anagrafe dei Fondi Sanitari presso il Ministero della Salute. Il costo di questa attività di welfare è di circa €5000 all'anno.

Inoltre, con l'obiettivo di rafforzare il senso di appartenenza, la collaborazione tra colleghi e il benessere psico-fisico di tutte le persone che lavorano in azienda, sono in fase di progettazione le seguenti iniziative:

- **Giornate di team-building**, finalizzate a favorire la coesione tra i diversi reparti aziendali;
- **Visite a cantine in Franciacorta e camminate in montagna**, per promuovere momenti di svago e condivisione fuori dal contesto lavorativo;
- **Attivazione del servizio di supporto psicologico**, accessibile a tutti i dipendenti in modo riservato;
- **Introduzione di una comunicazione interna dedicata alle principali festività religiose e culturali**, con l'intento di valorizzare le diverse identità presenti in azienda.
- **Presa in gestione di una rotonda del paese**

In merito alle attività legate al coinvolgimento degli stakeholder esterni invece l'azienda si trova in una fase iniziale, dove si è concentrata sulla creazione e impostazione di una base metodologica solida, necessaria per impostare un processo di coinvolgimento efficace. Dal prossimo anno vi saranno attività di coinvolgimento sia sul fronte di clienti, che fornitori ed altro.

Ciò nonostante, a partire dall'anno 2023, To-Press si impegna a sostenere la associazione ABE: Associazione Bambino Emopatico. Dal 1981 ABE è al fianco dei bambini, affetti da leucemia, tumori, immunodeficienze e patologie ematologiche croniche in cura presso il Reparto di Onco-Ematologia Pediatrica e del personale sanitario del Centro Trapianto di Midollo Osseo Pediatrico (CTMO) degli Spedali Civili. Nata sia per collaborare con i due dipartimenti sia per sostenere le famiglie, che affrontano la malattia del proprio bambino, ABE mette in campo tutto ciò che serve per dare un'assistenza completa e assicurare servizi socio-sanitari, utili a portare un po' di serenità e coraggio.

A partire dall'anno 2024, To-Press si è impegnata a sostenere la fondazione "Casa delle luci": La Casa delle Luci è un progetto sperimentale di residenzialità che unisce competenze umane e professionali diverse, indispensabili per accompagnare i ragazzi in una dimensione nuova – parallela a quella della famiglia – sostenendoli nella comunicazione e affiancandoli nella costruzione della socialità e nel raggiungimento dell'autonomia attraverso percorsi condivisi e strutturati.

5. Governance & Compliance

L'azienda To-Press ha organizzato la propria struttura al fine di garantire un processo decisionale consapevole, responsabile e partecipato con i vari stakeholder.

L'azienda risulta certificata ISO 9001-45001, a dimostrare il proprio impegno per il miglioramento continuo, la soddisfazione del cliente e la compliance legale e normativa.

Fondata sui forti valori familiari del papà Mario Bonomi, sapientemente trasmessi grazie a un passaggio generazionale ben riuscito, la Governance si contraddistingue nel suo stesso slogan "*L'esperienza umana nella qualità*", a testimonianza che la serietà nel lavoro e la professionalità, unita all'attenzione e al rispetto verso il prossimo, permettono di creare realtà fortemente radicate nel territorio da più di 40 anni.

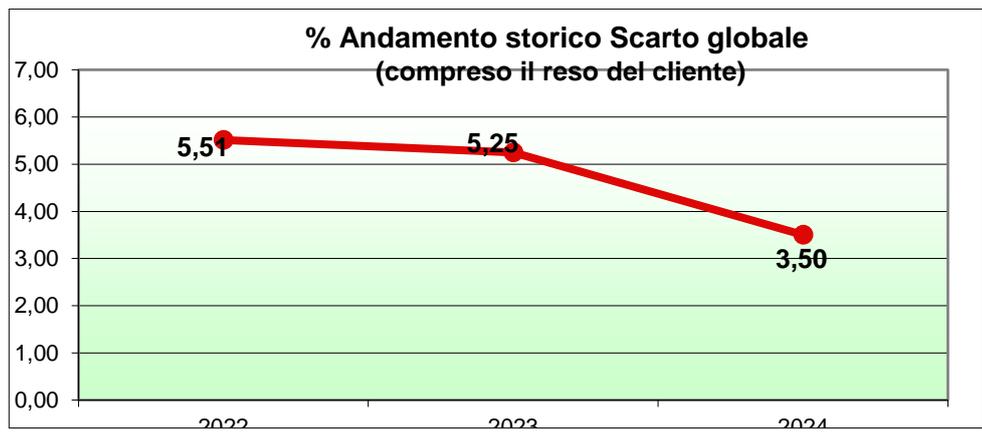
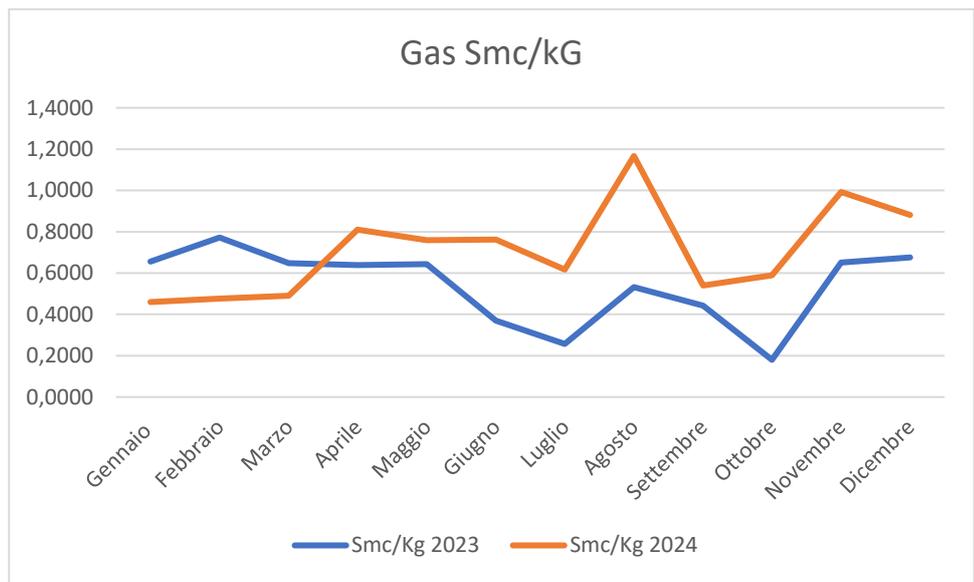
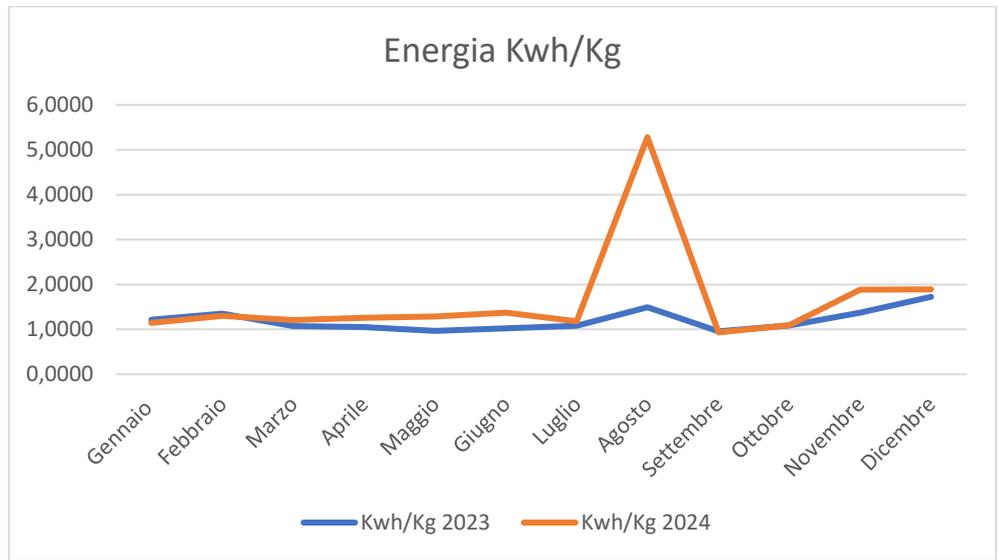
Oggi la società amministrata dai figli Luisa e Fabio con un sistema di governo del tipo "più amministratori". A ogni amministratore sono attribuiti i poteri di gestione ordinaria e straordinaria in modo disgiunto. È inoltre presente un revisore legale.

L'assetto societario è rappresentato in un organigramma che implementa anche l'inserimento di un Comitato per la Sostenibilità composto da Luisa Bonomi in qualità di responsabile.

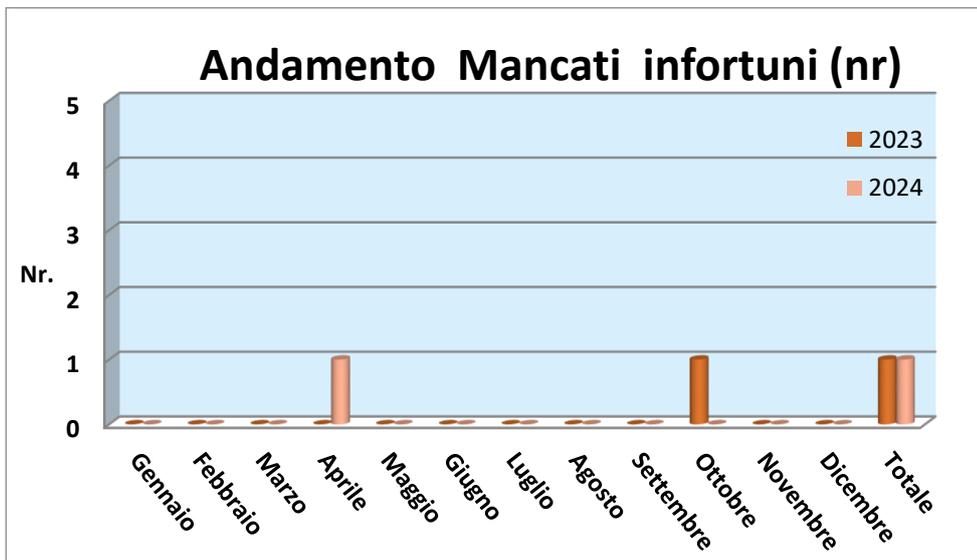
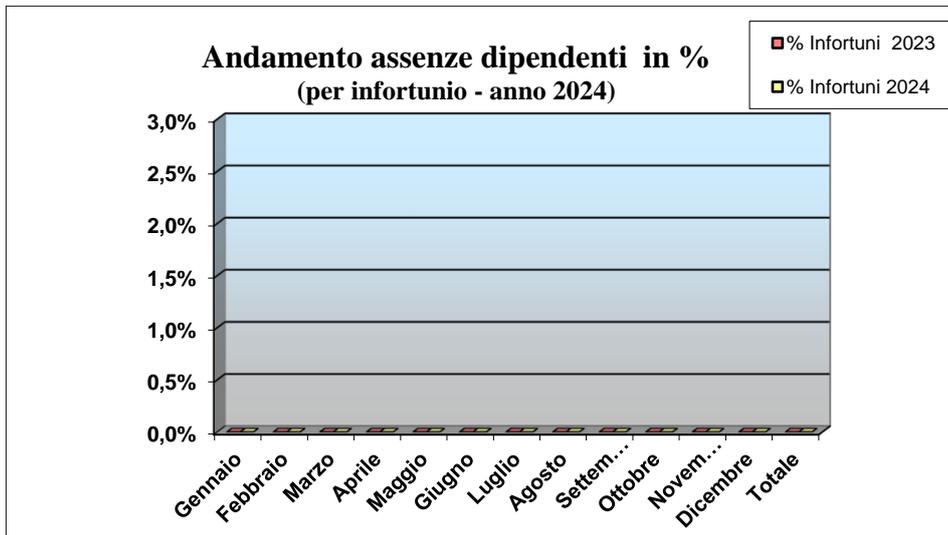
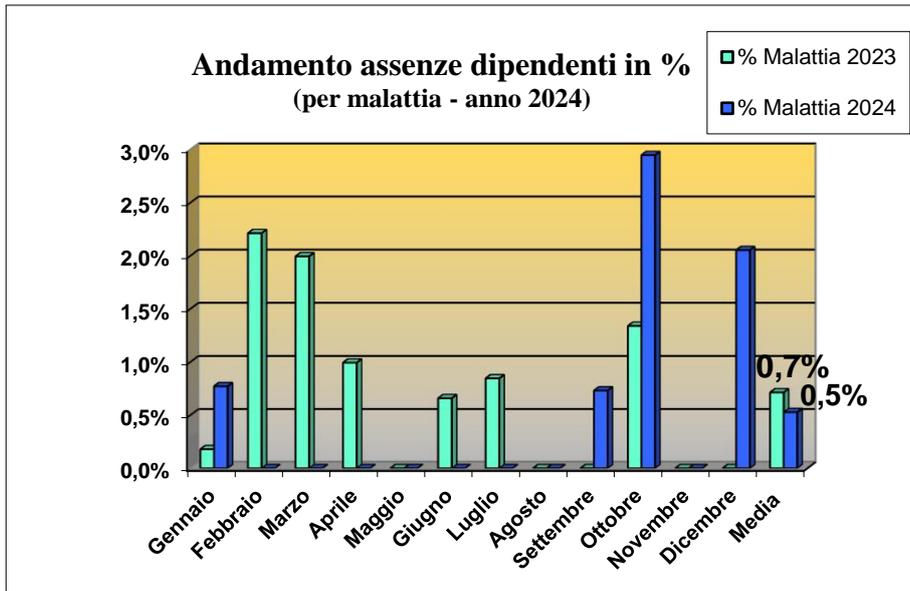
L'azienda si è dotata di un codice etico e ha fatto analizzare da un esperto del settore la sua situazione a livello di cybersecurity (il parere tecnico non è pubblicato in quanto contiene informazioni considerate delicate e sensibili). Non esistono condanne o ammende per corruzione.

6. Risultati ed Indicatori di Performance

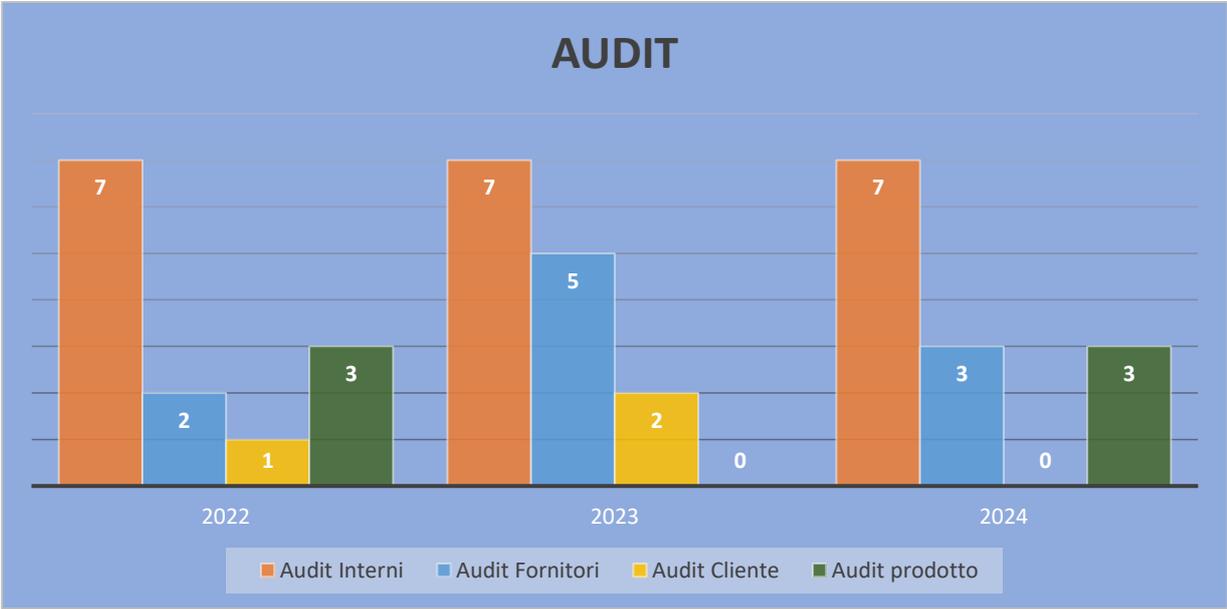
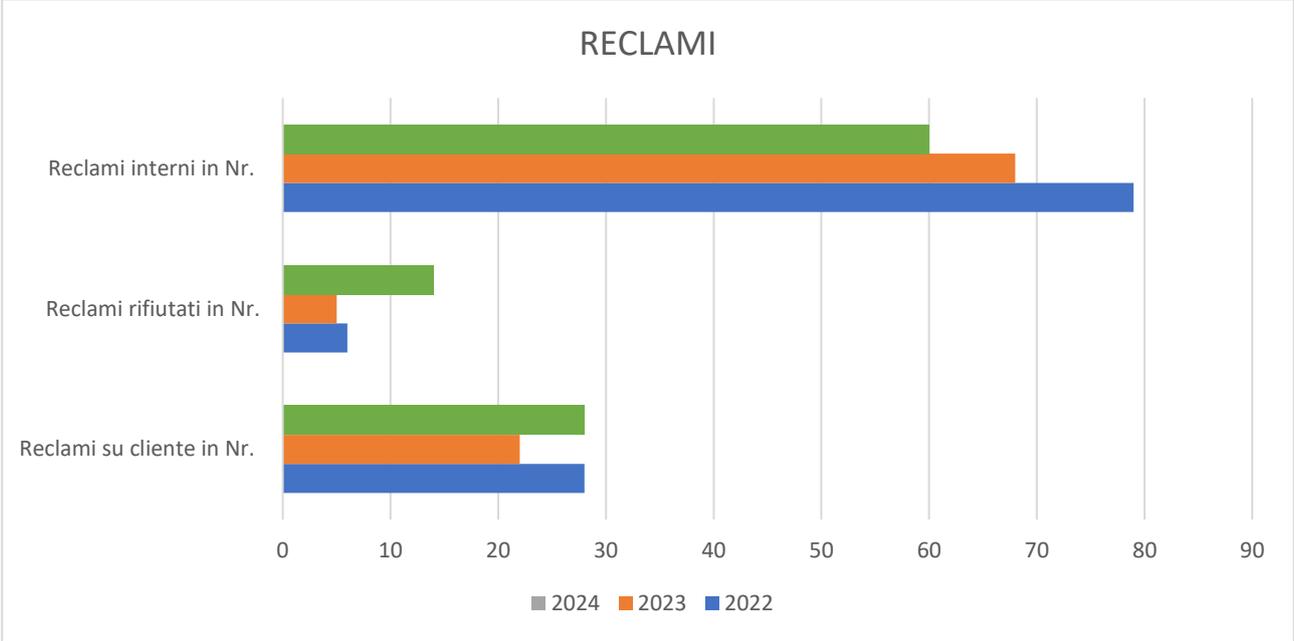
a. Indicatori Chiave Ambientali (KPI Ambientali)



b. Indicatori Chiave Sociali (KPI Sociali)



c. Indicatori Chiave di Governance (KPI di Governance)



7. Conclusione

Con questo primo Report di Sostenibilità vogliamo porre le basi per un impegno continuo e strutturato.

Abbiamo deciso di utilizzare riferimenti internazionali riconosciuti – come gli **Standard GRI** e gli **ESRS** – per orientare il nostro percorso, anche in previsione dei futuri obblighi normativi che interesseranno progressivamente anche le PMI. Il nostro impegno verso la sostenibilità continuerà a svilupparsi lungo tre direttrici principali:

- maggiore attenzione agli impatti ambientali e alla transizione energetica (SDG 7, 12, 13),
- valorizzazione delle persone e del loro contributo (SDG 5, 8),
- consolidamento di una Governance trasparente e responsabile (SDG 16).

Siamo consapevoli che la sostenibilità è un cammino graduale, ma riteniamo che rappresenti un'opportunità concreta per crescere in modo più solido, innovativo e in armonia con il contesto in cui operiamo.

NOTA METODOLOGICA

Il presente Report di Sostenibilità è stato redatto su base volontaria da To-Press Srl con riferimento ai **GRI Standards 2021** (Global Reporting Initiative), seguendo l'opzione “**in accordance – Core**”, e con un primo **raccordo agli European Sustainability Reporting Standards (ESRS)** previsti dalla Direttiva (UE) 2022/2464 – Corporate Sustainability Reporting Directive (CSRD).

L'obiettivo del report è fornire una rendicontazione chiara, trasparente e comparabile delle performance ambientali, sociali e di governance (ESG) dell'azienda per l'esercizio chiuso al **31 dicembre 2024**, in linea con i valori aziendali e le aspettative degli stakeholder.

Principi applicati

Nella redazione del report sono stati applicati i **principi GRI** di:

- **Materialità:** selezione dei temi più rilevanti per l'impresa e i suoi stakeholder,
- **Accuratezza e comparabilità:** i dati sono stati verificati e confrontati con l'anno precedente,
- **Completezza:** perimetro coperto riferito all'intera organizzazione,
- **Chiarezza:** informazioni espresse in modo semplice, adatto anche a lettori non specialisti.

Fonti dei dati

I dati riportati provengono da:

- sistemi gestionali interni (ERP, contabilità, gestione qualità e sicurezza),
- documentazione amministrativa e certificazioni,
- interviste e raccolta diretta di dati da parte dei responsabili di funzione (ambiente, HR, produzione, direzione).

Le informazioni ambientali (consumi, emissioni, rifiuti) sono state raccolte tramite registri interni, bolle di smaltimento, bollette e schede tecniche. Le emissioni GHG sono state calcolate utilizzando i **fattori di emissione ISPRA 2023** e i **GWP IPCC AR6**, secondo i criteri del GHG Protocol (Appendice 3).

Analisi di doppia materialità

L'analisi di materialità è stata condotta in forma **semplificata**, attraverso un confronto interno tra la direzione, i responsabili di produzione, sicurezza, risorse umane e qualità. Sono state valutate le **tematiche materiali** considerando:

- l'impatto attuale o potenziale dell'attività aziendale su ambiente, persone e società (materialità d'impatto),
- l'influenza di fattori ESG sulle performance economico-finanziarie e sulla resilienza aziendale (materialità finanziaria).

Le principali tematiche risultate **materiali** includono:

- cambiamento climatico e consumi energetici,
- salute e sicurezza dei lavoratori,
- valorizzazione delle competenze,
- gestione responsabile delle risorse e dei rifiuti,
- relazioni con la comunità e benessere organizzativo,
- governance etica e trasparenza.

Stakeholder e perimetro

Il coinvolgimento degli stakeholder sarà avviato nel 2025 attraverso attività informali e scambi strutturati con i principali interlocutori interni (dipendenti e direzione) e con i portatori di interesse esterni (clienti, fornitori, comunità).

Il perimetro di rendicontazione comprende **To-Press Srl** nella sua interezza, senza esclusioni significative. Non vi sono società controllate o joint venture.

Allineamento GRI – ESRS – SDG

È stata predisposta una **tabella di raccordo** tra le tematiche trattate nel report e i principali **standard GRI, ESRS e SDG**. Il raccordo è stato realizzato su base qualitativa, per facilitare l'eventuale transizione futura verso una **rendicontazione obbligatoria** conforme alla CSRD. In alcuni casi, gli indicatori ESRS sono stati sintetizzati o adattati in funzione della disponibilità informativa.

Limitazioni e miglioramenti futuri

In alcuni ambiti (es. consumi idrici, impatto sui fornitori, biodiversità), la raccolta dati è ancora in fase di sviluppo. Le attività di stakeholder engagement, l'approfondimento dell'analisi di materialità e la strutturazione di un sistema di raccolta dati ESG digitale rappresentano i principali **obiettivi di miglioramento per i prossimi anni**.

Tabella di raccordo GRI – ESRS – SDG

Tematica	GRI Standards	ESRS corrispondente	SDG correlati
Governance e valori etici	GRI 2: General Disclosures	ESRS G1 – Business Conduct	SDG 16 – Pace, giustizia e istituzioni solide
Parità di genere e inclusione	GRI 405: Diversity	ESRS S1 – Own Workforce	SDG 5 – Parità di genere, SDG 8
Salute, sicurezza e benessere	GRI 403: Occupational Health & Safety	ESRS S1	SDG 3 – Salute e benessere, SDG 8
Formazione e sviluppo delle persone	GRI 404: Training	ESRS S1 – Own Workforce	SDG 4 – Istruzione di qualità
Energia e consumi	GRI 302: Energy	ESRS E1 – Climate Change	SDG 7 – Energia pulita, SDG 13
Uso e gestione delle risorse	GRI 303: Water, GRI 306: Waste	ESRS E2 – Pollution, ESRS E3 – Water	SDG 6, SDG 12
Relazione con il territorio	GRI 413: Local Communities	ESRS S3 – Affected Communities	SDG 11 – Comunità sostenibili
Performance economica	GRI 201: Economic Performance	ESRS E4 – Resource use and circular economy	
Cambiamento climatico e emissioni	GRI 305	ESRS E1	SDG 13
Acquisti responsabili / catena di fornitura	GRI 308, 414	ESRS S2/E1	SDG 12
Performance fiscale e trasparenza	GRI 207	ESRS G2	SDG 16
Innovazione e miglioramento continuo	(non coperto GRI)	ESRS IRO (Impact Risk Opportunity)	SDG 9

APPENDICE

Appendice 1

Emissione	Impianto asservito
E1	Forno fusorio
E2	Pressofusione
E4	Forni d'attesa
E6	Forni fusori
E7	Forno fusorio
E8	Sabbiatrice

Appendice 2

Dal 29/04/2006 è entrato in vigore il D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, avente per oggetto "Norme in materia ambientale" che alla parte quinta "Norme in materia di tutela dell'aria e di riduzione delle emissioni in atmosfera" disciplina anche il rilascio delle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera per gli impianti industriali e all'art. 280 abroga espressamente il D.P.R. n. 203 del 24/05/1988 e il D.P.R. 25/07/1991.

Con l'entrata in vigore della parte quinta del "Codice ambientale", in relazione alle diverse tipologie di impianti/attività ed alle rispettive tipologie autorizzative i relativi procedimenti sono classificati come segue:

- ✓ autorizzazione integrata ambientale (AIA) - D.Lgs. n. 59/2005

- ✓ procedura ordinaria - art. 269 del D.Lgs. n. 152/2006
- ✓ procedura semplificata - art. 272 commi 2 e 3 del D.Lgs. n. 152/2006
- ✓ pulitintolavanderie - d.G.R. n. 20138 del 23/12/2004
- ✓ inquinamento scarsamente rilevante - art. 272 comma 1 del D.Lgs. n. 152/2006
- ✓ impianti ed attività non soggetti ad autorizzazione (art. 269 comma 14 e comma 16; art. 272 comma 5)

La Provincia, inoltre, ai sensi dell'art. 8 c. 2 della Legge regionale 11 dicembre 2006 - n. 24 "Norme per la prevenzione e la riduzione delle emissioni in atmosfera a tutela della salute e dell'ambiente", è l'autorità competente al rilascio delle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera, con esclusione di quelle relative agli impianti di incenerimento rifiuti di competenza regionale ai sensi dell'art. 17 c. 1 della L.r. 26/2003.

L'autorizzazione generale per impianti ed attività in deroga ai sensi dell'art. 272, comma 2, del D.Lgs. n. 152/2006, adottata dalla Provincia di Brescia con Atto Dirigenziale n. 1674 del 26/05/2009, segna la conclusione del trasferimento delle competenze relative alle autorizzazioni alle emissioni in atmosfera dalla Regione alle Province ed ai Comuni.

In base ai criteri sopra citati ed alle informazioni pervenute dal Committente le emissioni rientrano nel regime autorizzativo riportato nella tabella seguente:

Emissione	Regime autorizzativo
E1 E2 E4 E6 E7 E8	Atto Dirigenziale Provincia di Brescia n. 3275 del 07/11/2019 e successive modifiche

In base al regime autorizzativo, le emissioni devono rispettare i valori limite riportati nella seguente tabella:

Emissione	Parametro	Valore limite
E1 E4 E7	CO	100 mg/Nm ³ (*)
	NOx	200 mg/Nm ³ (*)
E2	Polveri	10 mg/Nm ³
	COV	20 mg/Nm ³
	Fenoli + formaldeide	5 mg/Nm ³
	Formaldeide	2 mg/Nm ³
	Ammoniaca	5 mg/Nm ³
	IPA	0.01 mg/Nm ³
	Benzene	5 mg/Nm ³
	Alcool furfurilico	2 mg/Nm ³
E6	Polveri	9 mg/Nm ³
	COT	20 mg/Nm ³
	Σ (Pb + Mn + Cu + Cr + V + Sn)	5 mg/Nm ³
	Σ (Cr VI + Ni + Co + Cd + As)	1 mg/Nm ³
	IPA	0.01 mg/Nm ³
	CO	100 mg/Nm ³ (*)
	NOx	200 mg/Nm ³ (*)
E8	Polveri	10 mg/Nm ³

Appendice 3

Per il calcolo delle emissioni Co2 e Co2e sono stati utilizzati i fattori di emissione riportati nella tabella ufficiale di ISPRA (Istituto Superiore per la Protezione e per la Ricerca Ambientale) versione 2023, che si basa sui dati medi 2020-2022. Nello specifico, per quanto riguarda i valori i Global Warming Potential (GWP) utilizzati nel calcolo delle emissioni in CO₂e, il GHG Protocol ha aggiornato i valori in base al Sesto Rapporto di Valutazione (AR6) dell'IPCC, pubblicato nel 2024. Le tabelle sono allegate di seguito.

Coefficienti utilizzati per l'inventario delle emissioni di CO₂ nell'inventario nazionale UNFCCC (media dei valori degli anni 2020-2022). Tali dati possono essere utilizzati per il calcolo delle emissioni dal 1 Gennaio 2023 al 31 Dicembre 2023.

PARAMETRI STANDARD ¹ - COMBUSTIBILI/MATERIALI					
Combustibile/Materiale	Unità di misura utilizzata per consumo di combustibile	Fattore Emissione ² (tCO ₂ /Un. di misura quantità)	Coefficiente Ossidazione	PCI	Unità di Misura PCI
Gas naturale (metano)	1000 Stdm ³	2,004	1	8,469	Mcal/Stdm ³
	TJ	56,518	1	35,457	GJ/1000 Stdm ³
Olio combustibile	TJ	76,535	1	41,069	GJ/t
	t	3,143	1	0,981	tep/t
Gasolio riscaldamento (dati sperimentali)	TJ	73,927	1	42,873	GJ/t
	t	3,169	1	1,024	tep/t
Benzina senza piombo per autotrazione (dati sperimentali)	t	3,152	1	43,128	GJ/t
				1,030	tep/t
GPL (Gas di petrolio liquefatto) (dati sperimentali)	t	3,026	1	45,858	GJ/t
				1,095	tep/t
Coke da petrolio (pet coke) Impianti diversi da raffinazione	TJ	93,222	1	33,511	GJ/t
	t	3,124	1	0,800	tep/t
Coke da petrolio (pet coke) Impianti di raffinazione	TJ	96,824	1	35,458	GJ/t
	t	3,433	1	0,847	tep/t
Carbone da vapore	TJ	93,441	1	24,974	GJ/t
	t	2,334	1	0,596	tep/t
Coke (metallurgico)	TJ	108,050	1	29,384	GJ/t
	t	3,175	1	0,702	tep/t
Carbone per cokeria, altro carbone bituminoso	TJ	94,717	1	31,173	GJ/t
	t	2,953	1	0,745	tep/t
Agglomerati di carbone (sub-bituminoso)	TJ	96,1	1	0,451	tep/t
Gas derivati di raffineria	TJ	56,230	1	47,147	GJ/t
	t	2,651	1	1,126	tep/t
Gas derivati da cokeria	1000 Stdm ³	0,826	1	4,345	Mcal/Stdm ³
	TJ	45,423	1	18,192	GJ/1000 Stdm ³
Gas derivati da convertitore	1000 Stdm ³	1,388	1	1,715	Mcal/Stdm ³
	TJ	193,358	1	7,180	GJ/1000 Stdm ³
Idrocarburi pesanti per gassificazione	t	3,119	1	0,930	tep/t
Gas derivati di altoforno	1000 Stdm ³	0,904	1	0,864	Mcal/Stdm ³
	TJ	249,905	1	3,618	GJ/1000 Stdm ³
Oriemulsion	TJ	77	1	27,50	GJ/t
Virgin nafta	TJ	73,3	1	44,5	GJ/t

¹ Fonte dati ISPRA 2023.

² Laddove sia presente una frazione di biomassa nel combustibile, i fattori di emissione riportati in tabella sono espressi al netto della componente emissiva derivante dalla biomassa.

PARAMETRI STANDARD ¹ - COMBUSTIBILI/MATERIALI					
Combustibile/Materiale	Unità di misura utilizzata per consumo di combustibile	Fattore Emissione ² (tCO ₂ /Un. di misura quantità)	Coefficiente Ossidazione	PCI	Unità di Misura PCI
Semilavorati (feedstock di raffineria)	TJ	73,3	1	43.0	GJ/t
Gas proveniente da gassificazione di idrocarburi pesanti	TJ	99,961	1	10,007	GJ/t
Gas residui di processi chimici	TJ	48,201	1	45,679	GJ/t
Idrocarburi bruciati in torcia (butano)	TJ	63,900	1	24,700	GJ/t
Gas associati alle attività estrattive	TJ	55,812	1	42,831	GJ/t
Antracite	TJ	104,511	1	28,797	GJ/t
Bitume	t	3,244	1	0,960	tep/t
Lubrificanti - olii esausti	t	2,947	1	0,960	tep/t
Lignite	t	1,202	1	0,284	tep/t
Kerosene	t	3,149	1	1,046	tep/t
Legna	t	0	1	0,373	tep/t
Carbone di legna	t	0	1	0,705	tep/t
Biodiesel	t	0	1	0,645	tep/t
Rifiuti speciali combustibili ³	t	0,917	1	0,239	tep/t
	TJ	91,7	1	10,00	GJ/t
CDR prevalentemente da rifiuti solidi urbani ³	t	1,153	1	0,595	tep/t
	TJ	46,331	1	24,891	GJ/t
BLUAIR® (da polimeri) ³	t	1,872	1	0,788	tep/t
	TJ	56,731	1	33,000	GJ/t
Altre fonti: Gas derivati da petrolio greggio	1000 Stdm ³	3,482	1	1,338	Mcal/Stdm ³
Clinker da cemento	t	0,527	/	/	/
Grafite / Polvere di grafite	t	3,664	1	/	/
Elettrodi di Grafite	t	3,664	1	/	/

Ultimo aggiornamento 15 dicembre 2023

³ Il fattore di emissione delle voci riportate in tabella è espresso al netto della componente emissiva derivante dalla biomassa con l'assunzione che la componente emissiva fossile sia pari al **100% del totale**.

Appendice 4



Cancellation Statement

This cancellation statement provides the proof of origin for 424 MWh consumed energy.

This cancellation statement proves that 424 Guarantees of Origin has been cancelled in the Italian Energy Certificate System powered by GSE.

Sector

Sector Electricity End Consumer Type Industrial Customers

Performed by

Account Holder Name **AZA ENERGIA SPA**
Account Holder Code 06XC00831N
VAT Number 12883420155
Account 803255132300003742
Domain Italy
Street CORSO DI PORTA VITTORIA 4 4
Postal Code 20122
City MILANO
Country Italy

On behalf of

Name of Beneficiary **TO PRESS SRL**
Beneficiary VAT Number 00635130982
Consumption Start 2024-01-01
Consumption End 2024-12-31
Country of Consumption Italy
Location of Beneficiary LOCALITA' ISOLO 1 VESTONE BS
Usage Category Disclosure
Type of Beneficiary End Consumer

Transaction Information

Transaction Date 2025-03-25 10:27
Transaction Number 202503250076988
Cancellation Purpose Consumo 2024 TO PRESS SRL
Volume Cancelled (sum) 424

List of production devices included in cancellation

Production Device Name	803255132001181077-GRAVEDONA
Production Device ID	803255132001181077
Country	Italy - GSE
Electrical Capacity, MW	12,675
Date Operational	2004-02-02
Location	00000 GRAVEDONA, IT
Technology	T030000 - Hydro-electric head installations / Unspecified / Unspecified
Energy Source	F01050200 - Renewable / Mechanical source or other / Hydro & marine / Unspecified
Volume Cancelled (sum)	424

Certificate Bundles cancelled

Certificate Number (From - To)	Volume	Dissemination Level	Energy Source Technology	Issuing Date	Production Period	Production Device (Name, ID, Capacity)	Support Schemes
8032551320000000000001028562571 8032551320000000000001028562848	278	2	F01050200 T030000	2024-06-28	2024-03 2024-03	803255132001181077- GRAVEDONA 803255132001181077 12,675 (MW)	No support
8032551320000000000001028563546 8032551320000000000001028563691	146	2	F01050200 T030000	2024-06-28	2024-03 2024-03	803255132001181077- GRAVEDONA 803255132001181077 12,675 (MW)	No support